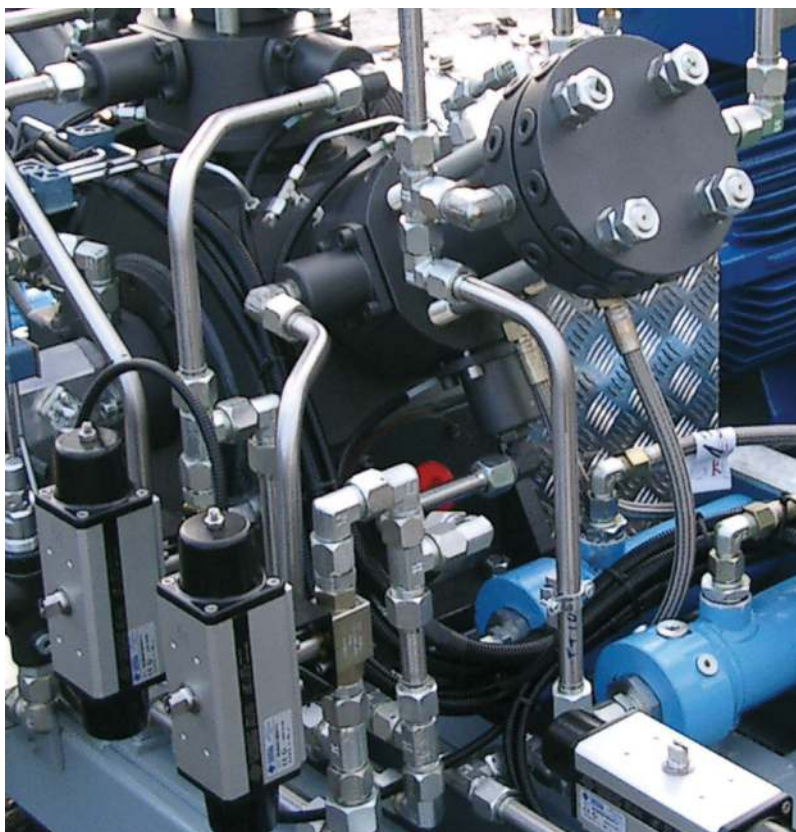


**FORNOVOGAS**  
WE MOVE ENERGY



**SA200**

*compressore di nuova generazione*

## SA200

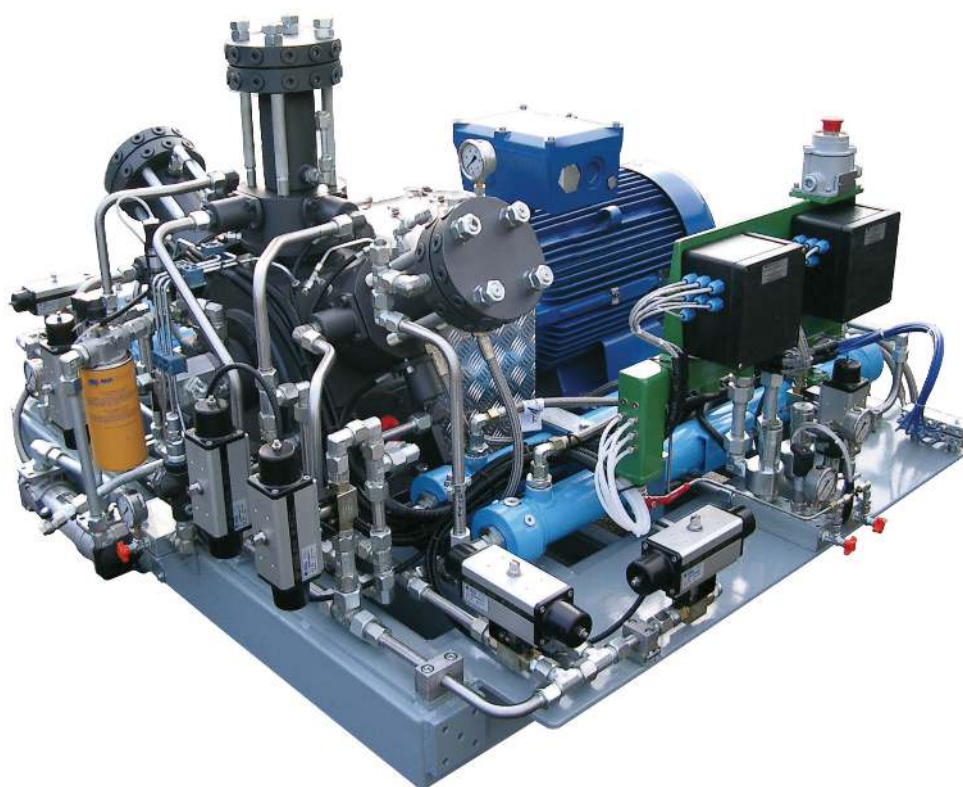
Progettato per essere installato sia all'interno dei moduli GASVECTOR che in locali tecnici, può essere abbinato a un motore elettrico di potenza massima fino a 55 kW con portate oltre 900 Sm<sup>3</sup>/h.

## EFFICIENZA MASSIMA

La flessibilità insita nel progetto del SA200 lo rende utilizzabile in contesti quali le stazioni di rifornimento stradali, stazioni per flotte di mezzi pubblici, per impianti di processo anche in presenza di gas prodotto da biomasse.

## SA200

Estremamente compatto e versatile, si adatta a qualsiasi pressione di aspirazione. Di facile manutenzione, garantisce bassi consumi di olio, basse correnti di spunto e ridotti costi di compressione.



- › Configurazione a 2 o 3 cilindri
- › Ampia gamma di moduli pistone - camicia disponibile
- › Accoppiamento diretto motore-compressore
- › Pistoni e tenute all'avanguardia rispetto agli standard del settore
- › La più bassa presenza di olio nel gas compresso
- › I più bassi consumi di olio presenti sul mercato
- › Quadro elettrico con display
- › Controllo remoto del sistema integrato

## SA200

Layout compatto per ottimizzare spazi e facilitare la manutenzione

## SA200

Minime vibrazioni grazie ad una perfetta bilanciatura del compressore

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- › Elevato rendimento
- › Minimi costi di compressione disponibili sul mercato
- › Ridotte correnti di spunto
- › Assenza di vibrazioni
- › Cilindri NON lubrificati
- › Bassi consumi d'olio
- › Funzionamento completamente automatico
- › Pressione di mandata fino a 300 bar
- › Minimi costi di manutenzione
- › Progettato per un'ampia gamma di pressione aspirazione
- › Bassa rumorosità
- › Modulo pistone-camicia intercambiabile
- › Adatto per ogni tipo di applicazione: CNG, Biogas e Processo
- › Progettato per funzionamento 24x24x365
- › Sistema automatico di chiusura gas ingresso/uscita

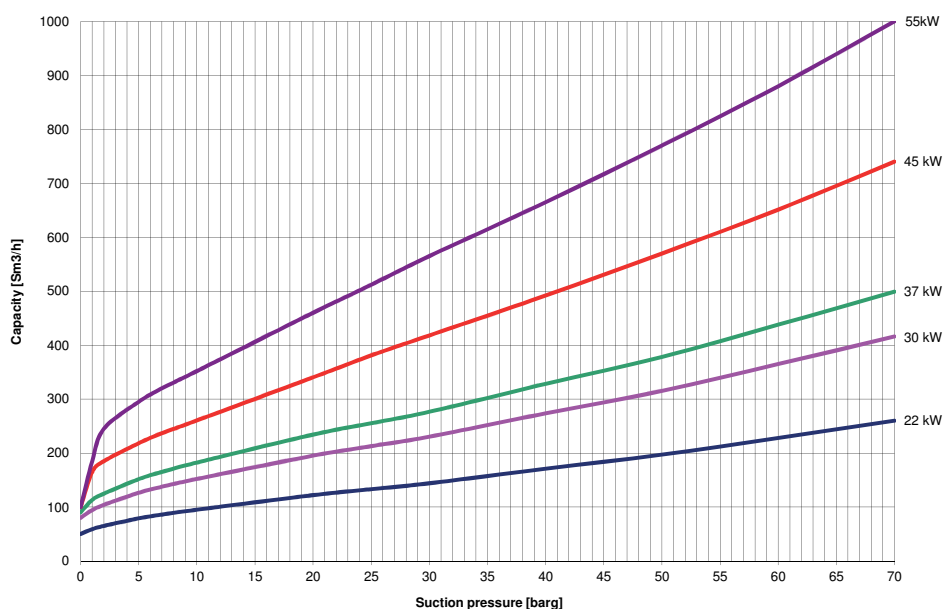
## DOTAZIONE STANDARD

- › Controllo remoto del sistema integrato
- › Controllo di pressioni e temperature, sicurezze interstadio
- › Display a colori
- › Sistema computerizzato di controllo erogazione
- › Filtrazione in ingresso 1  $\mu\text{m}$  (micron)
- › Sistema automatico di chiusura gas ingresso/uscita
- › Pannello di priorità elettropneumatico
- › Avviamento con alzavalvole e blowdown
- › Raffreddamento gas-acqua-aria

## OPZIONI DISPONIBILI

- › Filtro a coalescenza
- › Quadro elettrico in versione Explosion Proof
- › Avviamento con inverter e gestione computerizzata dei consumi
- › Avviamento con Soft-Start
- › Sistema computerizzato di controllo della portata
- › Funzionamento con motore endotermico
- › Raffreddamento gas-aria
- › Protezione tubazioni da alta temperatura
- › Trasmittitori di temperatura interstadio
- › Trasmittitori di vibrazione
- › Gestione allarmi via SMS/e-mail

COMPRESSOR SA200



### **Sede legale e operativa**

Via Ponticelli, 5-7  
43029 – Traversetolo (PR) – Italy

Tel. +39.0521.1553844  
Fax +39.0522.550112  
info@fornovogas.it

[www.fornovogas.it](http://www.fornovogas.it)

